

RELAZIONE SULLE ATTIVITA' SVOLTE NELL'ANNO SOCIALE 2021

Gentilissimi soci, anche Il 2021 è stato un anno molto difficile a causa del protrarsi della pandemia Covid, limitandoci nelle nostre abituali iniziative spesso sospese o limitate dalle normative vigenti.

Pur in mezzo a queste difficoltà, abbiamo cercato di migliorare i servizi esistenti e/o di introdurne di nuovi e di continuare a costruire un'Associazione aperta al dialogo e al confronto con tutti per cercare di soddisfare i bisogni tradizionali e quelli nuovi che il mutare della società ci pone.

Lungo questa via ci siamo mossi per un'Associazione ben integrata sul territorio, capace di saper operare in rete con gli altri attori sociali ed istituzionali, pronta a creare e a cogliere tutte le sinergie possibili e necessarie coerentemente con i principi di solidarietà e sussidiarietà.

Su questa non sempre facile strada e con il massimo impegno da parte di tutti, pur nella consapevolezza di non essere stati esenti da errori, o di non aver raggiunto sempre quello che si avrebbe desiderato, si è indirizzato il lavoro di tutti i dirigenti, dei soci e degli amici collaboratori e volontari.

Seppur con modalità e strumenti diversi, le attività che ci hanno impegnato nello specifico hanno riguardato:

- **attività di carattere Culturale, Turistiche e di Promozione del Territorio**

Sono proseguite anche se con qualche difficoltà le attività turistiche riservate ai soci. Sempre nell'ottica di coniugare turismo e socialità si sono organizzate le consuete uscite del "Gran Tour del Burraco" anche se i tornei non si sono potuti svolgere in maniera ufficiale.

La prima uscita è stata effettuata nel **Salento dal 07 al 14 giugno 2021**. AISTEL ASP ha promosso il soggiorno a Marina di Pulsano presso l'Hotel Gabbiano.

La seconda uscita è stata effettuata in occasione della seconda tappa del Gran Tour del Burraco con il soggiorno, a grande richiesta dei soci, ad Ischia presso il Grand Hotel delle Terme Re Ferdinando. Nonostante il Covid l'affluenza è stata buona. La settimana, che si è tenuta dal 12 settembre al 19 è stata un gran successo e i soci hanno espresso di ripetere l'esperienza anche per il 2022.



- **attività di Progettazione Europea**

L'attività di progettazione Europea è stata molto proficua. Siamo entrati quali partner in 2 progetti Erasmus + approvati.

Il progetto, "Educ ARTE", con Coordinatore la Fondazione YEHUDI MENUHN ESPANA è ufficialmente iniziato nel mese di settembre e sono stati organizzati 2 seminari tematici presso la Bibliomediateca. Il Progetto che abbiamo elaborato, con il patrocinio del Comune di Terni, dal titolo "**Terni : la costruzione di una identità europea nel controllo di alcuni momenti cruciali del suo sviluppo storico**"

ha visto il 29 novembre la presentazione alla città e successivamente la realizzazione dei laboratori sul tema presso la Scuola Secondaria di 1° grado, “Leonardo Da Vinci - Orazio Nucla”. Nello stesso mese una nostra delegazione composta anche dalle insegnanti responsabili del progetto ha partecipato al primo meeting a Madrid. Il 16 dicembre è stata effettuata, sempre presso la Bibliomediateca, la prima parte del secondo seminario tematico “ I PROTOMARTIRI”.

Alla fine dell’anno, abbiamo ricevuto la notizia che ci hanno finanziato anche un secondo progetto dal titolo EMOCIONARTE ed avrà effettivamente inizio il 1 gennaio 2022.



- **attività della sezione Burraco**

L’attività della sezione Burraco, nell’anno 2021, è stata la più colpita dal problema della pandemia. Si è dovuta fermare a gennaio, per le restrizioni pandemiche, ed è ripresa solo a settembre 2021 con l’organizzazione dei tornei di circolo settimanali, presso il centro Sociale Cesure con il quale è stato sottoscritto un accordo di collaborazione. La partecipazione non è stata molto importante ma la nota positiva è stata quella di ritrovarsi settimanalmente per un momento di ottima socialità.

- **attività della sez. Scacchi**

Nell’anno 2021 si è deciso di continuare ad avere l’affiliazione alla Federazione Scacchi Italiana nelle attività sportive previste dal Coni. Questo ci ha permesso di avere anche l’iscrizione al registro CONI 2.0. Per effetto di questa affiliazione abbiamo potuto organizzare il **“1° Torneo nazionale Open “Città di Amelia”** con un grande riscontro di presenze e un’ottima riuscita riguardo alla valorizzazione del territorio Amerino. Alla voglia di normalità per uscire da mesi di involuzione in ogni ambito sociale Sergio Rocchetti, ha organizzato nei giorni 23, 24, 25 luglio 2021 il primo Festival di Scacchi città di Amelia, un Torneo Internazionale patrocinato dal Comune di Amelia, e dallo CSEN sezione provinciale di Terni. Il 1° Festival Città di Amelia è stato ospitato all’ interno della sala “Conti Palladini” della biblioteca di Amelia ed è stato impreziosito dalla formula Sport – Cultura, con l’esposizione di un concorso pittorico e fotografico a tema scacchi all’ interno del Chiostro Boccarini di Amelia

Con la chiusura, per Covid 19, del Circolo S. Gabriele dell'Addolorata" Duomo di terni, si sono sospese le attività dei corsi di scacchi. La nota dolente è che per effetto della decisione di non continuare l'esperienza con l'AISTEL APS da parte del coordinatore della sezione, l'attività è stata chiusa il 31.12.2021.



- **attività della sez. Sport**

nel 2021 non si sono avute le attività legate al Tennis, in quanto anche questa sezione ha chiuso i battenti per le problematiche legate al Covid. Ma la grande novità è venuta dalle attività sociali riferite al calcio amatoriale che hanno visto circa 70 soci partecipare, a partire dal mese di agosto, agli appuntamenti settimanali su i campi da calcio a 11 e a 7. L'attività presenta notevoli risvolti di carattere sociale in quanto le attività continuano anche dopo le partite con incontri conviviali tra amici.

CONCLUSIONI

Per concludere vogliamo ricordare, come Consiglio Direttivo, che l'impegno profuso nelle attività, anche nel 2021 è stato totale e fattivo producendo anche risultati di buon livello.

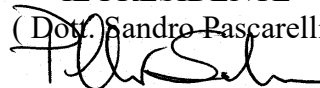
Vorrei concludere, come ho fatto l'anno passato, invitando tutti i nostri soci ad una partecipazione diretta e attiva alla vita associativa senza la quale nessun programma, nessuna idea di miglioramento potrà trovare concreta attuazione, nella speranza di vedere concludere prima possibile questa crisi pandemia che ha ridotto di molto le nostre attività.

Terni 27 marzo 2022

PER IL CONSIGLIO DIRETTIVO

IL PRESIDENTE

(Dot. Sandro Pascarelli)



RENDICONTO - BILANCIO ANNO 2021				ANNO 2020
LIQUIDITA' INIZIALE (Cassa+Banca+Titoli)	- €	30,39 €	30,39 €	176,96 €
ENTRATE				
		IMPORTI PARZIALI €	IMPORTI TOTALI €	IMPORTI TOTALI €
1. QUOTE ASSOCIATIVE			1.575,00 €	760,00 €
2. CONTRIBUTI PER PROGETTI E/O ATTIVITA'				
	2.1 da soci		4.175,36 €	979,62 €
	2.2 da non soci		2.903,00 €	- €
	2.3 da enti pubblici (comune, provincia, regione, stato)			
	2.4 da Comunità europea e da altri organismi internazionali		5.500,00 €	- €
	2.5 dal cinque per mille (di cui separata rendicontazione)			
	2.6 altro CSEN (Centro Sportivo Educativo Nazionale)		2.428,00 €	- €
3. DONAZIONI DEDUCIBILI E LASCITI TESTAMENTARI				
	3.1 da soci			
	3.2 da non soci			
4. RIMBORSI DERIVANTI DA CONVENZIONI CON ENTI PUBBLICI				
5. ALTRE ENTRATE AMMESSE AI SENSI DELLE L. 383/2000				
	5.1 proventi delle cessioni di beni e servizi agli associati e a terzi, svolte in maniera ausiliaria e sussidiaria e comunque finalizzate al raggiungimento degli obiettivi istituzionali.			
	5.2 entrate derivanti da iniziative promozionali finalizzate al proprio finanziamento, quali feste e sottoscrizioni anche a premi			
	5.3. altre entrate Contributi da Privati		400,00 €	
6. ALTRE ENTRATE (comunque ammesse ai sensi della L. 383/2000)				
	6.1 rendite patrimoniali (fitti,....)			
	6.2 rendite finanziarie (interessi, dividendi)			
	6.3 altro: specificare			
TOTALE ENTRATE			16.981,36 €	1.739,62 €
USCITE				
		IMPORTI PARZIALI €	IMPORTI TOTALI €	IMPORTI TOTALI €
1. RIMBORSI SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente sostenute)			2.786,53 €	1.034,38 €
2. ASSICURAZIONI responsabilità civile			120,00 €	- €
	2.1 volontari			
	2.2 altre: es. veicoli, immobili,....			
3. PERSONALE				

(A CUI RICORRERE SOLO IN CASO DI PARTICOLARE NECESSITA')			
	3.1 atipici soci istruttore Rocchetti		1.743,00 € - €
	3.2 atipici non soci rimborsi arbitri FSI		2.108,00 € - €
	3.3 consulenti		
4.	ACQUISTI DI SERVIZI (manutenzione, trasporti, service, hotel)		2.048,20 € 296,73 €
5.	UTENZE (telefono, luce, riscaldamento,...)		
6.	ACQUISTO DI BENI (cancelleria, postali, materie prime, generi alimentari)		2.344,10 € 3,90 €
7.	GODIMENTO BENI DI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti Siae,...)		
8.	ONERI FINANZIARI E PATRIMONIALI (interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancario, ecc.)		212,35 € 69,11 €
9.	IMPOSTE E TASSE		185,40 € 188,07 €
10.	ALTRE USCITE/COSTI		1.187,00 € 91,00 €
	10.1 Contributi a soggetti svantaggiati		300,00 € - €
	10.2 Quote associative ad organizzazioni collegate CSEN X TESSERE E AFFILIAZIONE		714,50 € 203,00 €
	10.3 Altro (specificare) versamento volontario CSEN		240,00 € - €
TOTALE USCITE			13.989,08 € 1.886,19 €
TOTALE ENTRATE - USCITE			2.992,28 € - 146,57 €
LIQUIDITA' FINALE (liquidità iniziale + totale entrate - totale uscite)			
	di cui Valori in cassa	266,23 €	- €
	di cui Valori presso depositi	2.756,44 €	30,39 €

Estremi di approvazione bilancio:
verbale di assemblea dei soci n. 1 del 27.04.2022

Data

27/04/2022

Firma

IL PRESIDENTE



Firma

